

МОСКОВСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2025–2026 уч. г.
ЗАОЧНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ

Профиль «Техника, технология и техническое творчество»

Практическое задание

Ручная обработка древесины

Максимальный балл за работу – 50.

Настольный органайзер с индивидуальным элементом



Рис. 1. Настольный органайзер

1. Цель задания

Изготовить функциональное изделие из древесных материалов, продемонстрировав владение приёмами разметки, обработки, сборки и отделки, а также навыками оформления технологической документации.

2. Изделие

Участник должен изготовить настольный органайзер – компактное изделие для хранения канцелярских принадлежностей или небольших личных предметов, состоящий из четырёх отделов под карандаши и ручки и трёх горизонтальных отделов для размещения прочей канцелярии. Взаимное расположение отделов органайзера участник олимпиады определяет самостоятельно.

Обязательные требования к конструкции изделия

1. Органайзер должен включать не менее семи и не более девяти отделений.
2. В конструкции изделия обязательно должно присутствовать одно соединение на выбор: шип-паз и (или) шкантовое соединение.
3. Участник должен использовать минимум три различные операции ручной и (или) станочной механической обработки древесины.
4. Должно быть выполнено финишное покрытие изделия.

3. Идентификация работы

Каждый участник получает при регистрации персональный код, который необходимо нанести на каждую деталь изделия (выпиловка, выжигание, резьба, гравировка и др.).

4. Обязательная документация

Участник оформляет следующие документы:

- 1) эскиз изделия;
- 2) технологическую карту на одну деталь (наибольшую по площади), содержащую: чертёж, описание операций и фото конечного результата изготовления детали с индивидуальным кодом (пример технологической карты представлен в Приложении 1);
- 3) фотографии всех деталей по отдельности с масштабными линейками (пример смотрите в приложении 3);
- 4) фотографию готового изделия.

5. Порядок выполнения работы

1. Изучение практического задания.
2. Разработка эскизов.
3. Подготовка чертежей.
4. Изготовление изделия по чертежу.
5. Формирование пакета документов в ZIP архив; Имя архива «№ Школы – класс — логин участника – ФамилияИмя (без пробела), например, «1502 – 7 – 123456 – ИвановИван».
6. Загрузка архива на сайт олимпиады.

Архив (формата zip, объёмом не более 5Мб) должен включать:

- 1) скан Эскиза изделия;
- 2) скан чертежа изделия;
- 3) скан Технологической карты (приложение 1) ;
- 4) фотографии всех деталей по отдельности (расположив их так, чтобы был виден код на каждой детали), фотографии в формате jpg;
- 5) фотографию готового изделия (расположив его так, чтобы был виден код на деталях), фотографии в формате jpg.

На каждой фотографии, должен быть отображён номер изделия, и изделие должно располагаться на специальном бланке, где будут распечатаны Номер школы, класс участника и его логин. См. Приложение 2.

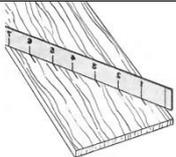
Критерии оценки практического задания

1. Файловый менеджмент		
1.1	Предоставлен файл эскиза изделия	1 балл, в иных случаях 0
1.2	Предоставлен файл технологической карты наибольшей по площади детали	1 балл, в иных случаях 0
1.3	Предоставлены фотографии всех деталей с масштабными линейками	1 балл, в иных случаях 0
1.4	Предоставлена фотография готового изделия	1 балл, в иных случаях 0
1.5	Все фотографии прикреплены в формате .JPG	1 балл, в иных случаях 0
1.6	На всех фотографиях виден номер участника	1 балл, в иных случаях 0
1.7	Скан эскиза прикреплен в формате .PDF	1 балл, в иных случаях 0
1.8	Скан чертежа прикреплен в формате .PDF	1 балл, в иных случаях 0
1.9	На всех файлах виден логин участника	1 балл, в иных случаях 0
1.10	Архив именован верно	1 балл, в иных случаях 0
2. Эскиз изделия		
2.1	Аккуратность выполнения	1 балл, в иных случаях 0
2.2	Грамотность оформления	1 балл, в иных случаях 0
2.3	Полнота указания всех видов	1 балл, в иных случаях 0
2.4	Точность пропорций и соблюдение масштаба	1 балл, в иных случаях 0
2.5	Корректность конструктивного построения	1 балл, в иных случаях 0
2.6	Читаемость и понятность графики	1 балл, в иных случаях 0
2.7	Логичность композиции	1 балл, в иных случаях 0
2.8	Соответствие заданию	1 балл, в иных случаях 0
2.9	Техническая корректность решения	1 балл, в иных случаях 0
2.10	Наличие пояснений и дополнительных элементов	1 балл, в иных случаях 0
3. Чертёж изделия		
3.1	Соответствие формату и рамке по ГОСТ (Школьный)	1 балл, в иных случаях 0
3.2	Аккуратность выполнения чертежа	1 балл, в иных случаях 0

3.3	Грамотность применения линий по ГОСТ	1 балл, в иных случаях 0
3.4	Полнота указания всех видов	1 балл, в иных случаях 0
3.5	Правильность расположения видов	1 балл, в иных случаях 0
3.6	Корректное нанесение размеров по ГОСТ	1 балл, в иных случаях 0
3.7	Грамотность надписей и обозначений	1 балл, в иных случаях 0
3.8	Точность геометрических построений	1 балл, в иных случаях 0
3.9	Соблюдение масштаба и пропорций	1 балл, в иных случаях 0
3.10	Заполнение штампа по ГОСТ	1 балл, в иных случаях 0
4. Технологическая карта		
4.1	Технологическая карта выполнена для самой наибольшей по площади детали	1 балл, в иных случаях 0
4.2	Технологическая карта выполнена на основе Приложения 1	1 балл, в иных случаях 0
4.3	Технологическая карта включает в себя все необходимые операции	1 балл, в иных случаях 0
4.4	Технологическая карта включает в себя все необходимые инструменты и приспособления	1 балл, в иных случаях 0
4.5	Все фотографии в технологической карте соответствуют выполняемой операции	1 балл, в иных случаях 0
4.6	Все фотографии в технологической карте имеют видимый номер участника	1 балл, в иных случаях 0
4.7	Рациональность технологического процесса	1 балл, в иных случаях 0
4.8	Соблюдение техники безопасности	1 балл, в иных случаях 0
4.9	Соблюдена последовательность технологических операций	1 балл, в иных случаях 0
4.10	Заполнение всех обязательных граф технологической карты	1 балл, в иных случаях 0
5. Изделие		
5.1	Качество изготовления	1 балл, в иных случаях 0
5.2	Соответствие чертежу	1 балл, в иных случаях 0
5.3	Функциональность	1 балл, в иных случаях 0
5.4	Эстетичность и внешний вид	1 балл, в иных случаях 0

5.5	Рациональность конструкции	1 балл, в иных случаях 0
5.6	Качество соединений	1 балл, в иных случаях 0
5.7	Выполнено финишное покрытие изделия	1 балл, в иных случаях 0
5.8	Чистота и аккуратность отделки	1 балл, в иных случаях 0
5.9	Эргономичность	1 балл, в иных случаях 0
5.10	Соблюдение технологии сборки	1 балл, в иных случаях 0

Технологическая карта

№	Название тех. операции	Инструменты и приспособления	Фото результата выполнения операции с кодом
	Деталь № 1		
1	Разметка	Линейка и карандаш	
2			
3			

Лист для фотографирования итогового изделия

Работа участника

№ Школы

Класс участника

Логин участника

Пример фотофиксации размеров деталей

